



1- INFORMAZIONI GENERALI

Nome del prodotto:	PIROSKAN 399.0006 BLACK METALLIC POWDER 315
Usi pertinenti della sostanza o miscela e usi sconsigliati:	Rivestimento 1-strato in polvere per applicazioni che richiedono resistenza alle alte temperature.
<u>Applicazione tipica</u>	Grill per barbecue

Dati relativi al Produttore

HT Coatings srl
Via Luino, 33

21037 Lavena Ponte Tresa (VA)

Dati relativi al Fornitore

HT Coatings srl
Via Luino, 33

21037 Lavena Ponte Tresa (VA)

2-SPECIFICHE DEL PRODOTTO

% Residuo secco teorico (in peso):	99.31
Densità relativa (g/cc):	1.60.+/- 0.03
Densità (lbs/US gallon):	13.32 +/- 0.25

3-PROPRIETA' TIPICHE

Copertura teorica (m/kg a 25 micron):	24.77
Copertura teorica (sq.ft/lb @ 1 mil):	121
Punto di infiammabilità:	Non infiammabile.
Campo di temperature di impiego:	315°C – Continuo

4-PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La qualità finale del prodotto dipende da una buona preparazione del supporto. Un supporto sporco può pregiudicare l'adesione del rivestimento o provocare difetti nel film asciutto finale. Le superfici da rivestire devono essere esenti da sostanze inquinanti quali grassi, detersivi, prodotti per sabbiatura, ecc. In caso di dubbi sul migliore processo da utilizzare per le Vs. necessità, contattate il ns. Servizio Tecnico. Di seguito sono elencati i supporti e le preparazioni suggerite per questo rivestimento.

Supporti: Alluminio. Acciaio dolce.

Preparazione del supporto: Sgrassaggio. Sabbiatura. Tipicamente si usa ossido di alluminio a basso tenore di ferro, con vagliatura a 100 mesh (150 micron). Dato che il valore di Ra raggiunto dipende dal substrato, si raccomanda di effettuare prove iniziali per stabilire la dimensione ottimale del mezzo di sabbiatura e la pressione dell'aria per ogni tipo di substrato. Per attaccare l'alluminio si potrà usare un preparato acido o alcalini; controllare che il sistema di eliminazione delle impurezze sia efficiente. Sui supporti che richiedono maggior protezione contro la corrosione, applicare uno strato pesante di fosfato di zinco classe 1B.

5-PREPARAZIONE DEL PRODOTTO PER L'APPLICAZIONE

Dati particolari: Questo materiale viene accuratamente filtrato prima della spedizione nella nostra fabbrica ma, per precauzione, consigliamo di filtrarlo con un filtro 75 mesh (200 micron) prima dell'uso.

6-INDICAZIONI CONSIGLIATE PER L'APPLICAZIONE

Attrezzatura e metodi d'applicazione: Questo prodotto è formulato per l'applicazione a spruzzo elettrostatica con pistola della potenza di circa 20 – 30 Kev. Per evitare un eccessivo spessore e limitare il potenziale problema detto della "Gabbia di Faraday", mantenere il voltaggio dell'impianto elettrostatico al minimo. Un eccessivo spessore può essere causa di formazione di bolle nel rivestimento finale. Vi preghiamo di contattare il ns. Ufficio Tecnico se prevedete usi diversi. Una regolare manutenzione degli estrattori di olio ed acqua è essenziale per garantire un'erogazione d'aria asciutta e pulita.

Spessore filtro asciutto consigliato: 30 – 40 Micron.
1.2 – 1.6 mil

7-CICLO DI APPASSIMENTO E COTTURA

La temperatura del forno può differire sensibilmente da quella del supporto; il suddetto ciclo di cottura vale per la **TEMPERATURA MASSIMA DEL SUPPORTO.**

Appassimento: Nessuna richiesta.
Temperatura consigliata: 10' x 240°C e successivamente 5' x 420°C

8-PROPRIETA' TIPICHE DEL FILM FORMATO

Valutate la cottura del rivestimento secondo le seguenti specifiche:

Spessore del film :	30 - 40µ 1.2 – 1.6 mil
Test di cottura:	Nessun effetto dopo 50 passate con cotone impregnato di MEK
Brillantezza:	Semilucida/satinata, 3 – 6°
Durezza matita :	1H fino a 2H
Adesione – quadrettatura dopo bollitura	Nessuna perdita di adesione

9-VITA UTILE, MAGAZZINAGGIO E PROCEDURE DI MOVIMENTAZIONE

Manipolazione: Evitare la formazione di polvere in luoghi ristretti. Adottare un'adeguata ventilazione nei luoghi dove si sviluppano le polveri. Pulviscolo disperso nell'aria può infiammarsi.

Immagazzinamento: Conservare in un luogo fresco e asciutto. Tenere a temperatura tra 5°C e 20°C.

Vita utile: 6 mesi se si evitano umidità e contaminazioni. Se appaiono grumi, filtrare il prodotto con rete da 75 mesh (200 micron) fino a che la polvere abbia un aspetto uniforme.

Ulteriori informazioni: Assicuratevi di avere la scheda di sicurezza prima di utilizzare il prodotto. Schede tecniche/ Schede di sicurezza con più di 24 mesi dalla data di revisione potrebbero non essere più attendibili, richiedere la versione aggiornata per essere sicuri delle informazioni contenute. Questo materiale non contiene sostanze pericolose come stabilito dalla Direttiva Europea 202/95/EC.